

AUTOMAC

GmbH & Co.KG

Unsere Arbeitstechniken für Sie

Bearbeitung	Maschine	Verfahrwege X-Y-Z
Fräsen	MAHO DMU80 für autom. 5-Seitenbearbeitung MAHO 600 E Wagner EH 1600-U TOS FN 32	800x700x600 600x450x450 mm 1120x345x400 mm 600x400x400 mm
Bohrwerk	W 100 A	1600x1200x1200 mm
Drehen	Weiler E 50 SN 50 C x 2000	D320x2100 mm D500x2000 mm
Bohren	BR 40/2x1250	D 50 mm
Sägen		220x350mm
Flachschleifen	SFW 200/2	250x600mm
Senkrechtstoßen	7D420 m	Z150mm u.Rundtisch
Scheren	ScTP 3.15	Bl.3mm,2000 mm lg.
Abkanten	XK 2000/3A	Bl.3mm,2000 mm lg.
Schweißen	SG WELTEC Benj. UNILIFT 351 SG MIGATRONIC SIGMA 400C-V Pulse	E-Hand,MIG/MAG
CNC – Schneidverfahren: Plasmabrennschneiden Autogenes Brennschneiden	MicroStep CNC Plasma Cutting Machine SPL-PA 6001.25+S500	Bearbeitungsfläche: 6000x2000 Plasma: Qualitätsschnitt bis 50mm Trennschnitt bis 70mm Autogen: bis 150mm

3,2t Brückenkran

5t Brückenkran

Auch größere Tragfähigkeiten realisierbar

3,5t Gabelstapler

max. Torabmessungen für Überbreitentransport (B x H): 5,00 m x 5,90 m

Schaltschrankbau