

AUTOCUT

Brennschneidservice

Mit unserer neuen CNC Plasma Cutting Machine (SPL) erfüllen wir höchste Anforderungen in der modernen Feinplasmatechnologie. Unsere Anlage arbeitet mit hoher Dynamik und Präzision und ist mit vielen weiteren Technologien kombinierbar.

NEU

Plasmaquelle HiFocus 280i

- Anphasen für Schweißnahtvorbereitung
- Bearbeitungsfläche 6000 x 2000 mm
- Schacht zum Bearbeiten von Trägerrohren u. -profilen
- Qualitätsschnitt bis 50 mm
- Trennschnitt bis 70 mm (Schnittqualität: DIN EN ISO 9013)

Autogenbrenner

- 2x Brennerwagen autogen - Blechzuschnitt bis 150 mm
- autogene Parallelführung - Streifenzuschnitt möglich
- Bearbeitungstunnel für Profile / Rundmaterial

Mechanische Bearbeitung von Schweißbaugruppen
(großer Eignungsnachweis Schweißen
nach DIN 18800, Teil 7)



SPL-PA 6001.25+S500



Maschinenpark

Anarbeitung & Weiterverarbeitung der Brennteile mittels folgender Maschinen und Bearbeitungstechniken:



Bearbeitung	Maschine	Verfahrwege X-Y-Z
Fräsen	MAHO DMU80 für autom. 5-Seienbearbeitung MAHO 600 E Wagner EH 1600-U TOS FN 32	800 x 700 x 600 600 x 450 x 450 mm 1120 x 345 x 400 mm 600 x 400 x 400 mm
Bohrwerk	W 100 A	1600 x 1200 x 1200 mm
Drehen	Weiler E 50 SN 50 C x 2000	D320 x 2100 mm D500 x 2000 mm
Schweißen	SG WELTEC Benj. UNILIFT 351 SG MIGATRONIC SIGMA 400 C-V Pulse	E-Hand, MIG / MAG



- Brückenkran 3,2 t
- Brückenkran 5,0 t
(größere Tragfähigkeiten sind möglich)
- Gabelstapler 3,5 t
- max. Torabmessungen für Überbreitentransport: 5,00 m x 5,90 m (B x H)



weitere Bearbeitungstechniken:

Sandstrahlen, Farbgebung, Verzinken, Pulverbeschichten



Anlieferung möglich!



AUTOCUT GmbH

Ansprechpartner
Matthias Hennig

Weststraße 32 - 04910 Elsterwerda

Tel.: +49 (0)3533 4841-30

Fax: +49 (0)3533 2378

Funk: 0173 58 633 55

kontakt@autocut.eu - www.autocut.eu

Zwischen Autocut GmbH und Automac GmbH & CO.KG besteht eine Zusammenarbeit am Maschinenbaustandort Elsterwerda, Weststraße.